

Gazpromneft Special Lift HVLP

Oli ad alto indice di viscosità per sistemi idraulici di ascensori in condizioni operative severe

Applicazioni

I Gazpromneft Special Lift HVLP sono fluidi idraulici antiusura ad alto indice di viscosità formulati con basi minerali vergini non rigenerate ed additivi di elevate prestazioni, sviluppati specificatamente per uso su impianti idraulici di piattaforme elevatrici, montacarichi ed ascensori per il trasporto di persone in abitazioni, uffici ed attività commerciali.

Benefici e prestazioni

- **Protezione in un ampio intervallo di temperature**

Garantiscono la massima protezione dall'usura dei sistemi sottoposti alle condizioni estreme di temperatura sia dell'ambiente che di funzionamento, aumentandone l'affidabilità e le prestazioni a lungo termine grazie alla stabilità della viscosità del fluido in servizio.

- **Stabilità termica**

A temperature elevate non si degradano e non formano depositi carboniosi, migliorando così la pulizia del sistema e aumentandone la durata operativa.

- **Lubrificazione**

Consentono la viscosità ottimale per proteggere dall'usura le superficie, ridurre al minimo le perdite per attrito e aumentare le prestazioni del sistema.

- **Prestazioni antiossidazione**

Resistono all'ossidazione e alle alte temperature, riducendo la formazione di morchie e depositi.

- **Protezione contro la corrosione**

Assicurano la massima protezione di tutte le superficie metalliche dalla corrosione, aumentando gli intervalli di manutenzione e la durata delle apparecchiature.

Specifiche

I Gazpromneft Special Lift HVLP 46 e 68 soddisfano i requisiti delle seguenti specifiche internazionali:

- DIN 51524 part 3 HVLP
- Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S
- ASTM D6158 HV
- Bosch Rexroth RE 90220
- Cincinnati Machine P70 (ISO 46), P69 (ISO 68)
- ISO 11158 HV
- U.S. Steel 136, 127
- SAE MS1004 MS

Salute e sicurezza

Il prodotto dovrebbe essere usato per le applicazioni per le quali è concepito ed in accordo con le raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza, che è disponibile su richiesta presso i nostri uffici o sul nostro sito internet.

La temperatura di trasporto e stoccaggio raccomandata è tra -20°C e +45°C.

Per lo smaltimento del prodotto usato, seguire la regolamentazione locale e rispettare l'ambiente.

Caratteristiche fisico-chimiche

Gradazione viscosità ISO		46	68
Viscosità cinematica a 40°C, mm ² /s	ASTM D445	46	68
Viscosità cinematica a 100°C, mm ² /s	ASTM D445	7,96	10,62
Indice di viscosità	ASTM D2270	145	145
Punto di infiammabilità COC, °C	ASTM D92	210	225
Punto di scorrimento, °C	ASTM D97	-42	-39
Densità a 15°C, kg/l	ASTM D1298	0,875	0,879

Le caratteristiche indicate sono valori tipici e possono variare leggermente. In virtù del continuo processo di ricerca e sviluppo, le informazioni contenute nella scheda possono variare anche senza preavviso.